

中华人民共和国国家标准

锥柄麻花钻
第3部分:莫氏锥柄加长麻花钻的型式和尺寸

GB/T 1438.3—1996

Taper shank twist drills—

Part 3: The types and dimensions

代替 GB 1440—85

for lengthened Morse taper shank twist drills

1 主题内容与适用范围

本标准规定了莫氏锥柄加长麻花钻的型式和尺寸。

本标准适用于直径 6.00 mm~30.00 mm 的莫氏锥柄加长麻花钻。

2 引用标准

GB/T 1443 机床和工具柄用自夹圆锥

3 符号

d 麻花钻直径

l 总长

l_1 沟槽长度

4 型式和尺寸

4.1 莫氏锥柄加长麻花钻的型式和尺寸按图 1 和表 1 的规定。

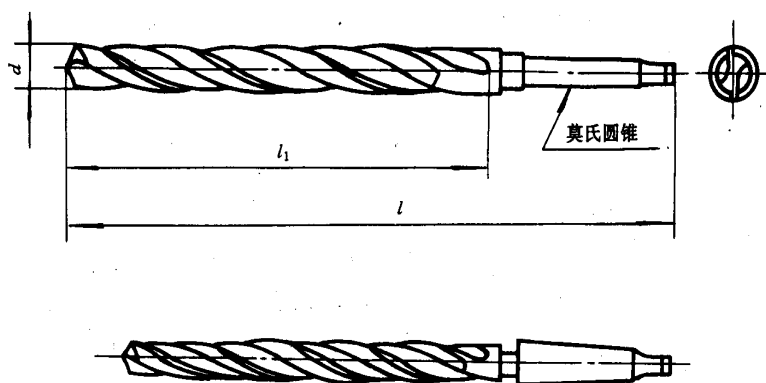


图 1

表 1

mm

d h8	l_1	l	莫氏圆锥号	d h8	l_1	l	莫氏圆锥号
6.00	145	225	1	14.75	190	290	2
6.20	150	230		15.00			
6.50				15.25			
6.80	155	235		15.50	195	295	
7.00				15.75			
7.20				16.00			
7.50				16.25			
7.80	160	240		16.50	200	300	
8.00				16.75			
8.20				17.00			
8.50				17.25			
8.80	165	245		17.50	205	305	
9.00				17.75			
9.20				18.00			
9.50				18.25			
9.80	170	250		18.50	210	310	
10.00				18.75			
10.20				19.00			
10.50				19.25			
10.80	175	255		19.50	220	320	
11.00				19.75			
11.20				20.00			
11.50				20.25			
11.80	180	260		20.50	230	330	
12.00				20.75			
12.20				21.00			
12.50				21.25			
12.80	185	265		21.50	235	335	
13.00				21.75			
13.20				22.00			
13.50			22.25				
13.80	190	290	22.50	240	340		
14.00			22.75				
14.25	190	290	23.00	240	360	3	
14.50			23.25				